



Грузоподъемное оборудование для надёжного подъёма!
ООО "ОСАЛИФТ"



ПАСПОРТ

Таль ручная цепная шестерённая OCALIFT ТРШС Модель NORMA (тип HSZ-C)



Определение: Норма - термин для обозначения некоего эталона, образца, правила.

Тали серии NORMA - предназначены для большинства повседневных работ малой механизации ручного труда широкого круга потребителей!

Грузоподъёмность:	
Дата покупки:	
г. Москва 2021	

1. ВВЕДЕНИЕ

Благодарим вас за приобретение тали ручной цепной OCALIFT. Надеемся, что таль прослужит вам долго и принесёт много пользы.

Обязательно прочитайте эту инструкцию, соблюдайте правила безопасности и таль бережёт ваши силы, время и средства.

Производитель – ООО «ОСАЛИФТ» 107023, г. Москва, Мажоров пер., д. 7А

OCALIFT — это надёжное и безопасное грузоподъёмное оборудование, которое выполняет ответственную работу на предприятиях по всей России с 2015 года. Мы помогаем компаниям повысить эффективность, скорость и безопасность работ с грузом, сокращаем расходы и повышаем прибыль!

Наши принципы:

Качество. Оборудование OCALIFT соответствует высоким стандартам американского и европейского рынков. Всё сделано как надо: правильный металл, правильная обработка и закалка, правильная покраска и удобная упаковка, соблюдение технологического процесса на всех этапах производства, испытание каждой единицы перед отгрузкой.

Надёжность. Оборудование OCALIFT имеет запас прочности и грузоподъёмности, потому что мы предполагаем возможность работы при критических нагрузках, вандализме, ошибках операторов, когда пренебрегают рекомендованными правилами эксплуатации.

Безопасность. Оборудование OCALIFT бережёт здоровье и облегчит труд рабочих.

Независимость. Если завод-партнёр начнёт плохо работать и выдавать брак или товар низкого качества – мы решительно разорвём контракт и поменяем завод!

Оборудование марки OCALIFT, представленное в России и странах Таможенного союза, полностью соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования», что подтверждается декларациями соответствия.

Продукция, поставляемая на рынок стран Европейского союза, соответствует требованиям качества [Directive 2006/42/EC on Machinery](#) [Machinery Factsheet for Machinery](#) и имеет сертификат CE.

Система управления качеством контролирует каждый этап производства в независимости от географического расположения площадки. Большинство наших производственных площадок [сертифицированы](#) по стандарту ISO 9001:2008.

Всю необходимую документацию на продукцию можно получить, обратившись в центральный офис в Москве или к представителю/дилеру в вашем регионе/стране.

Внимание! Данное руководство универсально и производитель оставляет за собой право регулярно вносить изменения в конструкцию для улучшения рабочих характеристик. В случае несовпадения какого-либо пункта с реальным видом оборудования, примите во внимание, что это не свидетельствует о неисправности или наличии каких-либо дефектов. В этом случае используйте данную инструкцию в качестве справочного материала.

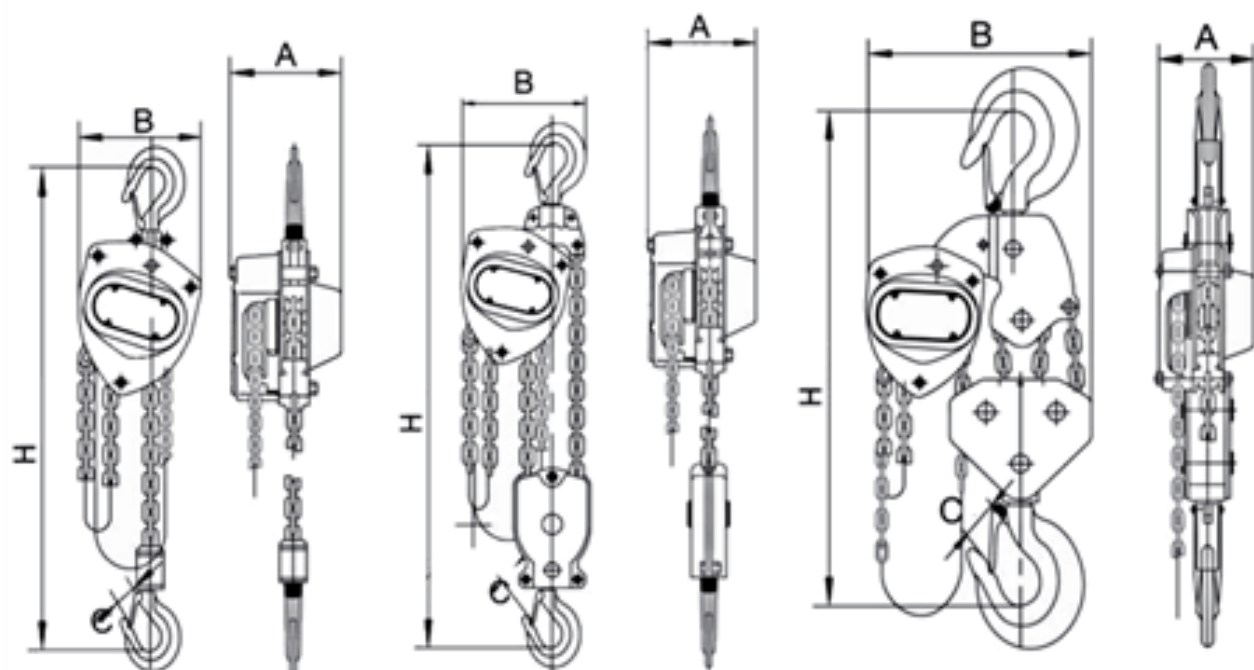
Внимание! Перед началом работ лицо, выполняющее работы, обязательно должно быть ознакомлено с принципом действия оборудования и знать технические характеристики оборудования и прошедший инструктаж по технике безопасности.

Внимание! Оборудование для подъема и перемещения грузов — это механизмы повышенной опасности. Соблюдение правил и мер безопасности поможет Вам избежать порчи материальных ценностей и сохранить здоровье людей.

Внимание! Не допускайте к работе с грузоподъемным оборудованием неквалифицированный, не прошедший инструктаж по технике безопасности и неподготовленный персонал.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТАЛИ NORMA (НОРМА) TYPE HSZ-C

Арт	Г/л (кг)	Высота (м)	Цепь (мм)	Лучи подъёма	Мин. Высота Н (мм)	Масса (кг)	Усилие (кг)	Габариты (мм)
nm5003	500	3	6x18	1	310	10	22	242x130x152
nm5006	500	6	6x18	1	310	13	22	242x130x152
nm5009	500	9	6x18	1	310	18	22	242x130x152
nm50012	500	12	6x18	1	310	23	22	242x130x152
nm50018	500	18	6x18	1	310	33	22	242x130x152
nm10003	1000	3	6x18	1	330	10	22	242x130x152
nm10006	1000	6	6x18	1	330	13	22	242x130x152
nm10009	1000	9	6x18	1	330	18	22	242x130x152
nm100012	1000	12	6x18	1	330	23	22	242x130x152
nm100018	1000	18	6x18	1	330	33	22	242x130x152
nm20003	2000	3	6x18	2	410	13	22	370x130x152
nm20006	2000	6	6x18	2	410	21	22	370x130x152
nm20009	2000	9	6x18	2	410	27	22	370x130x152
nm200012	2000	12	6x18	2	410	34	22	370x130x152
nm200018	2000	18	6x18	2	410	41	22	370x130x152
nm30003	3000	3	8x24	2	480	21	32	455x143x183
nm30006	3000	6	8x24	2	480	32	32	455x143x183
nm30009	3000	9	8x24	2	480	41	32	455x143x183
nm300012	3000	12	8x24	2	480	51	32	455x143x183
nm300018	3000	18	8x24	2	480	61	32	455x143x183
nm50003	5000	3	10x30	2	620	32	32	570x165x216
nm50006	5000	6	10x30	2	620	47	32	570x165x216
nm50009	5000	9	10x30	2	620	62	32	570x165x216
nm500012	5000	12	10x30	2	620	78	32	570x165x216
nm500018	5000	18	10x30	2	620	94	32	570x165x216
nm100003	10000	3	10x30	4	715	65	32	700x165x360
nm100006	10000	6	10x30	4	715	95	32	700x165x360
nm100009	10000	9	10x30	4	715	122	32	700x165x360
nm1000012	10000	12	10x30	4	715	149	32	700x165x360
nm1000018	10000	18	10x30	4	715	203	32	700x165x360
nm200003	20000	3	10x30	8	950	83	2x32	-
nm200006	20000	6	10x30	8	950	143	2x32	-
nm200009	20000	9	10x30	8	950	203	2x32	-
nm2000012	20000	12	10x30	8	950	265	2x32	-



3. НАЗНАЧЕНИЕ ТАЛИ

Таль предназначена для подъема, опускания и удержания грузов. Таль относится к средствам малой механизации.



Определение:

Малая механизация — специальное оборудование (средства), которое используется с целью и оптимизации трудоемких операций механизации ручного труда и отдельных процессов, требующих значительных усилий.

Рекомендовано использовать таль для малой механизации работ на заводах, шахтах, стройке, в сельском хозяйстве, на судах, на складах, в быту и т.д. Таль позволяет выполнять стыковочно-монтажные операции надёжно и с точностью до миллиметра. Таль может применяться с каретками, передвигающимися по двутавровой балке. Срок хранения тали не ограничен при соблюдении всех правил консервации.

Таль рассчитана для работы в следующих условиях:

Таль может эксплуатироваться как в закрытом помещении, так и на открытом воздухе. Разрешается эксплуатация тали при температуре окружающей среды от -20 до +40 С.

Подъем людей запрещён!

Запрещается применение тали для подъема людей, жидкого или раскаленного металла и шлака; эксплуатация в химически активных средах, работа во искроопасных зонах.

Рабочее положение – вертикальное, таль крепится верхней крюковой подвеской за анкерную точку. В качестве анкерной точки может выступать, специальный балочный зажим с проушиной, балочная каретка, цепной или текстильный строп. Любая конструкция на которую устанавливают таль должна быть рассчитана и проверена на планируемые нагрузки из расчёта на четырёхкратную нагрузку от номинального веса груза.

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таль ручная шестеренная	1 <u>шт.</u>
Крюковая подвеска нижняя	1 <u>шт.</u>
Крюковая подвеска верхняя	1 <u>шт.</u>
Грузовая цепь	1 комплект
Цепь управления подъёмом	1 комплект
Паспорт	1 <u>шт.</u>
Упаковка	1 <u>шт.</u>

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Таль ручная цепная состоит из шестеренного механизма (головная часть тали), грузовой цепи проходящей через шестеренный механизм тали, цепь управления и крюковые подвески. Таль устанавливается вертикально верхней крюковой подвеской за анкерную точку, цепи свободно свисают вниз. Нижняя крюковая подвеска закреплена на грузовой цепи и должна доставать до точки подвеса груза. Цепь управления закольцована и проходит через ролик управления шестеренного механизма тали, нижняя петля цепи управления находится в руках рабочего. Рабочий стоя на полу тянет закольцованную цепь управления в одну или в другую сторону, тем самым вращая ролик управления на шестерённом механизме тали, что передает усилие на подъем или опускание груза. Если рабочий ничего не делает – груз надёжно блокируется тормозным механизмом тали автоматически.

6. УСТАНОВКА И РАБОТА

Таль готова к работе сразу и не потребует от вас специальной подготовки.

1. Распакуйте таль.
2. Подвесьте таль за верхнюю крюковую подвеску на выбранную ранее анкерную точку. Напоминаем, что конструкция должна иметь четырёхкратный запас нагрузки от номинального веса груза. Помните - по технике безопасности все работы на высоте выше двух метров проводить в одиночку запрещено.

3. Расправьте грузовую цепь и цепь управления, уберите все перекрытия цепи. Все сварные швы цепи должны быть в одну сторону.
4. Осмотрите звенья грузовой цепи на предмет отсутствия деформаций, трещин или других повреждений.
5. Проверьте работоспособность тали без нагрузки. Протяните цепь управления поочередно в одну и в другую сторону. Крюк тали должен легко подниматься и опускаться.
6. Нижним крюком подцепите поднимаемый груз. Расположите стропу или крепежное кольцо строго по центру нижнего крюка. Убедитесь, что предохранительная собачка закрыта.
7. Не поднимайте груз с помощью нескольких талей. Если это все-таки необходимо, учтите, что в этом случае не удастся равномерно распределить вес, и необходимо, чтобы каждая из используемых талей имела грузоподъемность, соответствующую массе поднимаемого груза.
8. Не допускайте перекручивания цепей

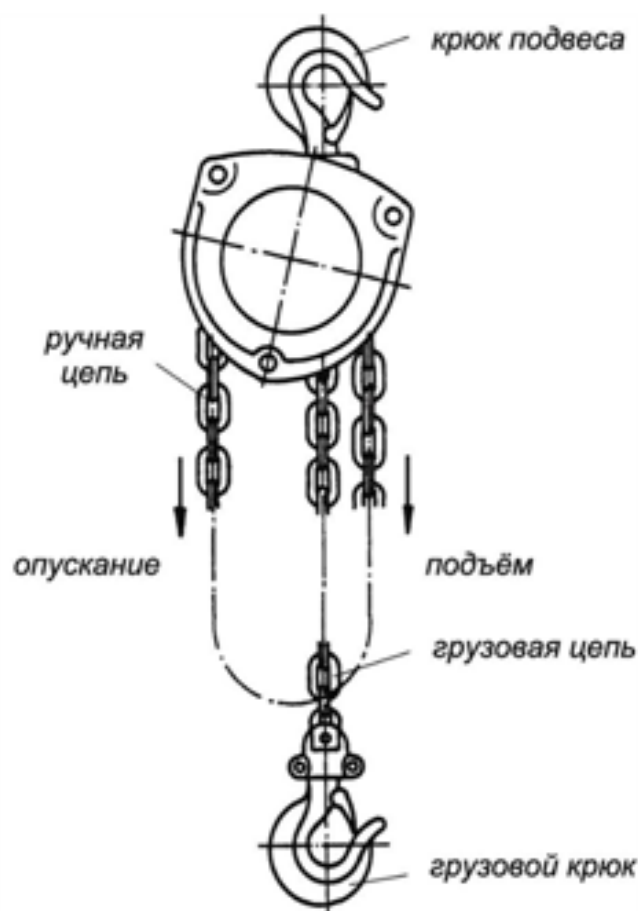
Рекомендуем составить Акт ввода в эксплуатацию

Как это сделать:

Комиссия из ответственных сотрудников покупателя по внутреннему приказу проводит освидетельствование оборудования и фиксирует результаты в Акте

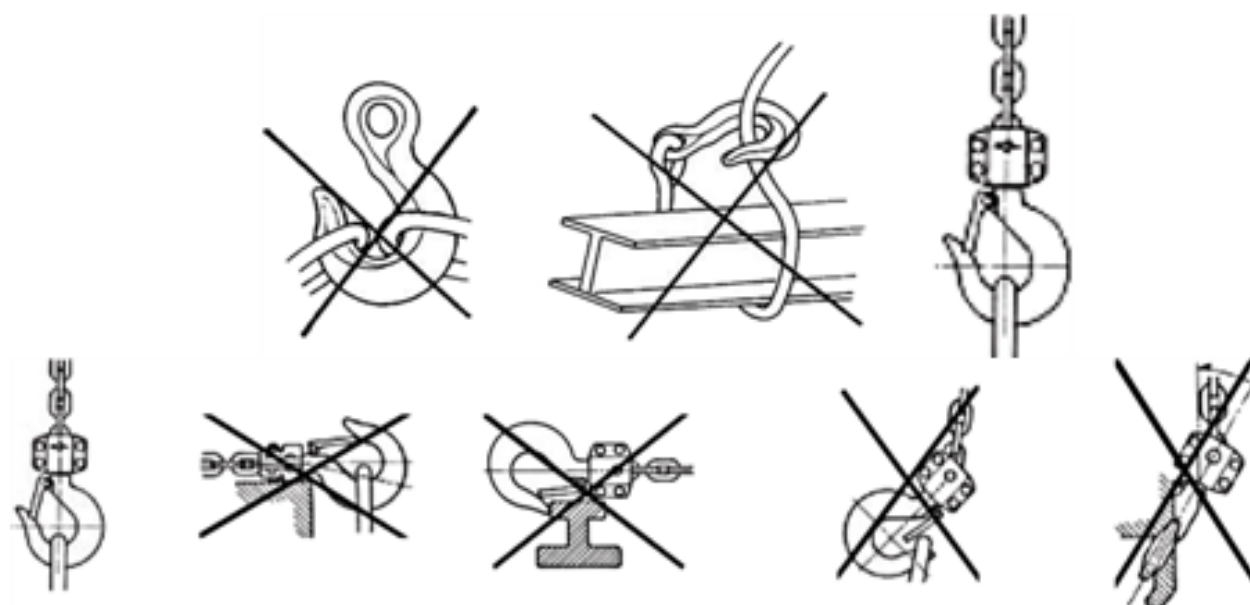
- Поднять тестовый груз массой +10% к номиналу тали на высоту до метра несколько раз
- Оставить груз на высоте 50 см на 10 мин и проверить как держит тормоз
- Назначить ответственного за оборудование
- Ответственный расписывается, что инструктаж по технике безопасности прошёл
- Ответственный расписывается, что изучил данное руководство

На основании этих действий комиссия допускает оборудование к работе и расписывается в Акте. Хранение Акта ввода в эксплуатацию и данного паспорта регламентируются внутренними документами покупателя



7. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Данная таль создана для операций тяги и подъема. Запрещено использовать данное оборудование для подъема людей или работать над людьми;
- Оператор может начать двигать груз только после того как убедится, что в зоне опасности отсутствуют люди, груз надёжно закреплён, груз не перевернется при поднятии;
- Не тяните груз без проверки надёжности крепления тали;
- Не поднимайте груз, превышающий по величине номинальную грузоподъемность цепной тали;
- Используйте таль только для вертикального подъема груза. Не допускайте волочения поднимаемого груза по земле. Таль не предназначена для горизонтального подтягивания груза;
- Если груз не поднимается, значит груз превышает грузоподъемность тали. Выберите таль большей грузоподъемности или попытайтесь уменьшить нагрузку;
- В случае, если тяговая цепь не перемещается, не применяйте чрезмерного усилия;
- Тяните цепь только вручную;
- Поднимайте только те грузы, вес которых заведомо известен;
- Запрещено поднимать нерасквашенные грузы, влипшие в грунт, замороженные и т.п.;
- Не используйте поврежденную цепь;
- Нельзя наращивать цепь, используйте только цельные куски цепи;
- Заменяя цепь, используйте только рекомендованный производителем тип цепи. Не используйте другой тип цепи;
- Не поднимайте груз до предела вниз и не поднимайте груз до предела вверх. Оставляйте свободными 5-7 звеньев цепи. Это позволит избежать заклинивания тали;
- Не оставляйте груз, висящий на цепи, без присмотра;
- После окончания работы или в перерыве груз не должен оставаться в поднятом состоянии;
- Запрещается выравнивание груза на весу;
- Запрещается проводить ремонт механизма при поднятом грузе;
- Не допускайте вращения груза при подъеме или опускании;
- Не работайте талью с перекрученной цепью или если на цепи петля;
- Если таль долгое время не использовалась, необходимо сделать пробный подъем перед началом основной работы;
- Следите за тем, чтобы цепь не соприкасалась с острыми краями груза. Груз должен иметь скругленные края. В противном случае используйте дополнительные проставки, чтобы не создавать точечное напряжение на звено цепи;
- Всегда выбирайте самый безопасный метод работы;
- При работе с грузом используйте правила строповки грузов;
- Никогда не нагревайте крюк и цепь. Нагрев меняет грузоподъемные свойства деталей;
- Никогда ничего не приваривайте к крюку;
- Не используйте цепь как проводник для сварки.



8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ЗАМЕНА РЕСУРСНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Перед каждым началом работ проверять техническое состояние тали, крепление всех узлов и механизмов, состояние груза.

Периодически смазывайте цепь и проверяйте все движущиеся части тали.

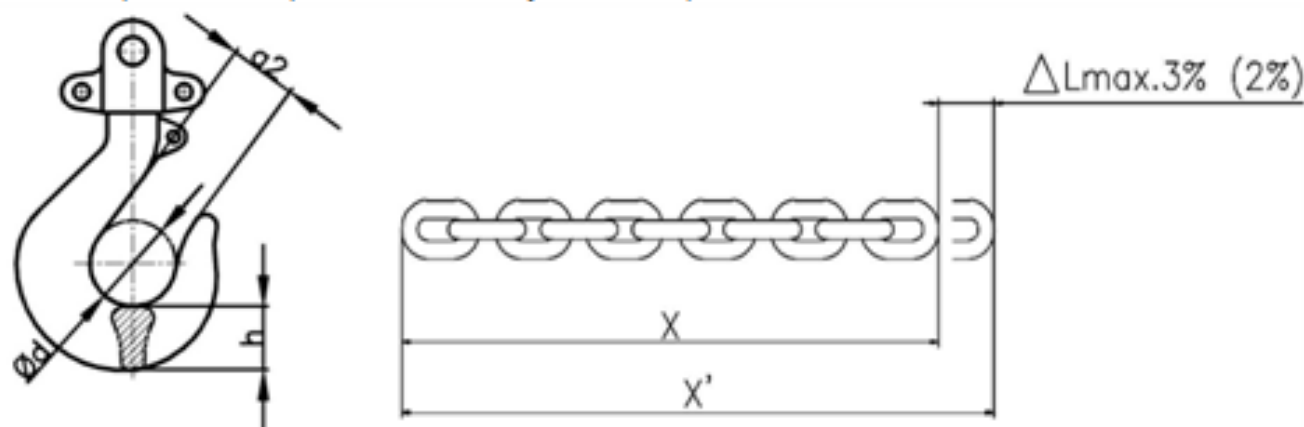
Проверяйте состояние цепи: отсутствие механических повреждений, наличие смазки.

Регулярно, не реже одного раза в год делайте неполную разборку тали, очищайте и смазывайте таль. При смазке механизмов тали следите за тем, чтобы масло не проникло внутрь тормозной системы.

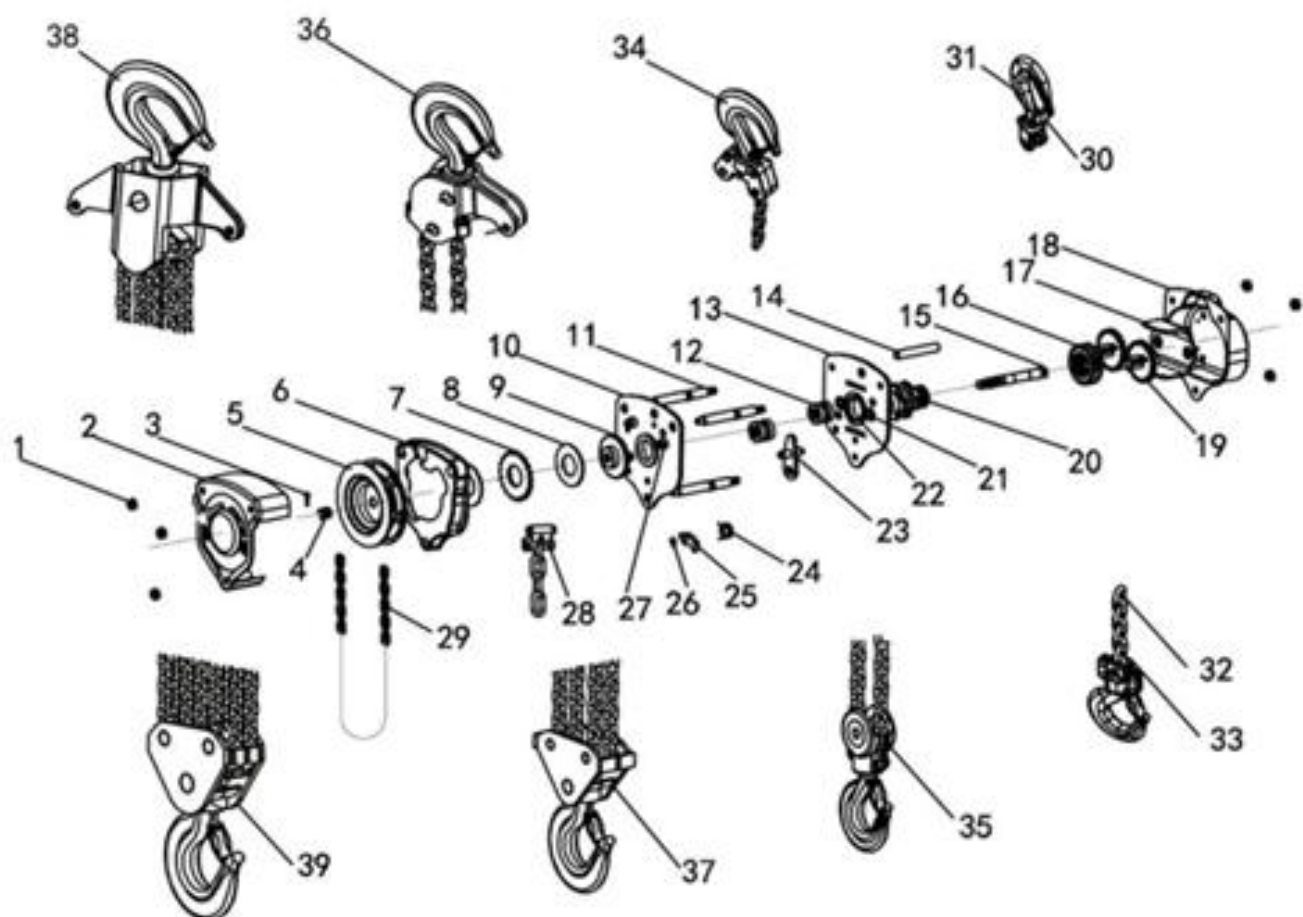
Крюк подлежит замене в случае, когда зев крюка растянут и его внешний диаметр увеличивается до +10% от своего первоначального размера ($\varnothing_2 + D10\%$) или когда износился металл в месте подвеса груза и его толщина уменьшается на 5% ($h - D5\%$). Своевременная замена крюка – важный элемент безопасной работы с грузом

Замена цепи необходима в случае, когда её длина увеличивается до + 2-3% от своего первоначального значения. Увеличение цепи происходит из-за «протирания» звеньев цепи в местах контакта с другими звеньями, что увеличивает рабочий шаг цепи и неминуемо приведёт к заклиниванию тали в самый ответственный момент. Своевременная замена изношенной цепи – обезопасит от простоя оборудования.

После протирки и ремонта таль следует испытать как без груза, так и с максимальным грузом. Если она работает нормально, используйте ее для работы.



9. ВЗРЫВ СХЕМА



- | | | |
|---------------------------|-----------------------------|------------------------------------|
| 1. Selflocking nut | 15. Pinion shaft | 29. Hand chain |
| 2. Hand chain cover | 16. 1st Gear | 30. Safety latch |
| 3. Split pin | 17. Gear cover | 31. Safety latch top hook Assembly |
| 4. Slotted nut | 18. Cover | 32. Load chain |
| 5. Hand chain sheaver | 19. 2nd Gear, 3rd Gear | 33. Bottom hook assembly |
| 6. Brake cover | 20. Load sheave | 34. Top hook assembly(3-5t) |
| 7. Ratchet wheel | 21. Sliding bearing | 35. Bottom hook assembly(3-5t) |
| 8. Brake Disc | 22. Bearing for spline | 36. Top hook assembly(10t) |
| 9. Brake Hub | 23. Chain stripper assembly | 37. Bottom hook assembly(10t) |
| 10. Hand chain side plate | 24. Brake spring | 38. Top hook assembly(20-50t) |
| 11. Support pin | 25. Brake pawl | 39. Bottom hook assembly(20-50t) |
| 12. Load chain guide | 26. Circlip | |
| 13. Gear side plate | 27. Pawl pin | |
| 14. Hook pin | 28. End anchor | |

10. Правила хранения и транспортировки

Чистите таль ежегодно, отмачивая ее детали в керосине и применяя густую смазку. Желательно, чтобы эту работу делал мастер.

Таль до расконсервации должна храниться в закрытом помещении или под навесом.

Консервация тали изготовителем обеспечивает ее защиту от коррозии 1 год.

Для длительной консервации тали достаточно очистить таль и грузовую цепь от грязи и жавчины. Обильно смазать все некрашенные детали и цепь. Завернуть в защитную упаковку. В таком виде таль может храниться неограниченное время

Расконсервированная таль во время, когда она не используется, должна храниться в закрытом помещении или под навесом на деревянном поддоне или стеллаже.

Для транспортировки таль должна быть законсервирована и упакована в жесткую тару.

Дата	Сведения о ремонте тали или замене ее узлов и деталей	Подпись лица, ответственного за содержание тали

11. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Модель: _____ Серийный номер: _____

Подпись продавца: _____ Дата продажи: « ____ » _____ 20 ____ г.

М.П. продавца

Гарантийный срок – 18 месяцев

ВНИМАНИЕ! НЕ ПОДЛЕЖИТ ОБЯЗАТЕЛЬНОМУ ЗАПОЛНЕНИЮ, ЕСЛИ ЕСТЬ ОРИГИНАЛ НАКЛАДНОЙ

Для гарантийного обращения по рекламации достаточно предоставить копию накладной по которой был получен товар.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК устанавливается 18 месяцев со дня со дня продажи конечному потребителю. Производитель гарантирует бесплатный ремонт или замену любого узла оборудования, вышедшего из строя в течение гарантийного срока из-за заводского дефекта. Гарантия не распространяется на случаи, когда дефекты и поломки произошли по вине потребителя.

Гарантия не распространяется на повреждения и отказы:

- возникшие в результате естественного износа при активной эксплуатации
- возникшие в результате плохого ухода или неправильного хранения
- возникшие в результате перегруза, тяжёлых условий эксплуатации, неправильного использования или небрежного обращения, а также являющиеся следствием несанкционированного вмешательства в устройство изделия лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонта;
- при отсутствии документов, подтверждающих покупку изделия (накладной, товарного чека);
- при повреждении, отсутствии или нечитаемости серийных номеров (в случае их наличия) на фирменных табличках оборудования;
- если заявленная неисправность не может быть продемонстрирована или выявлена Сервисным центром;
- если нормальная работа оборудования может быть восстановлена его надлежащей настройкой и регулировкой, очисткой изделия от пыли и грязи, проведением технического обслуживания изделия;
- если неисправность изделия возникла вследствие попадания в него посторонних предметов, веществ, жидкостей, под влиянием бытовых факторов (влажность, низкая или высокая температура, пыль, насекомые и т.д.), стихийных бедствий, неправильного монтажа, транспортировки, при обнаружении на изделии или внутри его механических, коррозионных и электрических повреждений, следов ударов, способных повлиять на работу оборудования.

Во всех перечисленных случаях покупатель возмещает сервисному центру расходы, связанных с выездом мастера, диагностикой, обслуживанием и ремонтом оборудования, исходя из действующего прейскуранта. В случае невыполнения требования по возмещению расходов, Сервисный центр и производитель оставляют за собой право отказать в дальнейшем гарантийном обслуживании изделия. Износ уплотнений (сальниковых и скользящих торцевых), износ цепи, износ крюка, поломанная крюковая защёлка

Производитель не несет ответственности за возможные расходы, связанные с монтажом и демонтажем, а также доставкой оборудования. Настоящая гарантия ни при каких условиях не дает право на возмещение убытков, связанных с использованием или невозможностью использования купленного оборудования.

Производитель не несет ответственности за возможные убытки, вызванные работой неисправным оборудованием. Оператор оборудования обязан проверять работоспособность оборудования перед работами и вовремя останавливать грузоподъемные работы при обнаружении неисправностей.

В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза сроком 10 рабочих дней. По результатам экспертизы принимается решение о замене/ремонте изделия.



